

- Automatic Rice Mixing System - Controlled by PLC
- Automatizirani sistem doziranja ričar kontrolirani PLC
- سیستم دوزاژن اوتوماتیک کنترل شده PLC
- Système Automatique de mixte de riz - Contrôlé par PLC
- Sistema de Dosificación
- Sistema de dosagem automática Controlado por PLC



TR

KULLANIM AMACI

Paketlenmek üzere testiste siloların altına yerleştirilen dozajlama konveyörleri, operatörün PLC kontrol ünitesinden girilen değerlere göre istenilen ürün karışımını yapabilmek için kullanılmaktadır. Paçal karışımı toplam Kg/Saat verilerek ve % oranları belirtilerek veya her maldemeden direkt Kg / Saat vererek girilebilmektedir. Bu da ürünün istenilen şekilde karışım yapılmasına olanak vermektedir.

KULLANIM ALANI

Genel olarak buğday, arpa, çavdar, yulaf, pirinç, mercimek, mısır, vb. deneli ürünler için paçal yapmak amacı ile istenilen oranlarda karışım yapılarak dolum yapılması için tasarlanmış sistemlerdir.

ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI

- Yüksekli tartım seti (opsiyonel)
- Servo motor ile sabit performans
- Hızlı ve hassas dozajlama
- Kullanımı kolay elektronik sistem
- Düşük montaj yüksekliği
- Hassas ürün karışımı

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- ✓ Elektrikli servo motor tarafından kontrol edilen bir akış sistemi bulunmaktadır.
- ✓ Servo motorlar PLC kontrol ünitesi ile entegre edilerek kararlı bir şekilde komut yüklemesi ile en doğru sonucu vermektedir.
- ✓ Sistem PLC kontrol sistemi üzerinden belirlenen oranda ürün dozajlamasını sağlamaktadır.
- ✓ Kararlı çalışma özelliğine sahip servo motor, dozajlama konveyör milline doğrudan bir hız düşürücü dişli kutusu ile monte edilir.
- ✓ Konveyör sistemli olması nedeni ile özgül ağırlık veya nem farklılıkları dozajlama işlemine engel olmamaktadır.
- ✓ Dozajlama konveyörüne ürün pnematik kontrollü kapaklar ile aktarılmaktadır.
- ✓ Modern tasarımı sayesinde, bu dozaj sistemi en avantajlı bir yöntemdir.

EN

INTENDED USE

The rice mixing conveyors placed under the product storage bunkers in the facility to be packaged are used to make the desired product mixture according to the values entered by the operator's PLC control unit. The mixing system can be entered by giving the total Kg / Hour and by specifying the % ratios or by giving Kg / Hour directly from each material. This allows the product to be mixed as desired.

APPLICATION FIELDS

Generally rice, wheat, barley, rye, oats, rice, lentils, corn, etc. It is designed to make a mixture in desired proportions for granular products on the basis of % in the package.

FEATURES & ADVANTAGES

- Load cell weighing set (optional)
- Stable performance with servo motor
- Fast and precise dosing
- Easy to use electronic system
- Low installation height
- Delicate product mix

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ There is a flow system controlled by an electric servo motor.
- ✓ Servo motors are integrated with the PLC control unit, giving the most accurate result with stable command loading.
- ✓ The system provides product dosing at the determined rate through the PLC control system.
- ✓ Stable servo motor is mounted directly to the dosing conveyor shaft with a speed reducer gearbox.
- ✓ Due to the conveyor system, differences in specific gravity or humidity do not interfere with the dosing process.
- ✓ The product is transferred to the dosing conveyor with pneumatic controlled covers.
- ✓ Thanks to its modern design, this dosage system is the most advantageous method.