

FPM-1800
FL +



**Yüksek Performansa Sahip Olabilmek İçin İyi Bir Seçim,
 A Good Choice to Have High Performance,**



TR

Makinanın Teknik Özellikleri

1. Makinanın Şase Aksamı 120 N.P.U. Demirinden İmal edilmektedir.
2. Makinanın yürür kşamında 10.0 / 75 - 15.3 12 PR lastik kullanılmaktadır.
3. Makinada hidrolik fren sistemi kullanılmaktadır.
4. Traktörden makınaya güç aktarımı için şaft bağlantısı makına üzerinde bulunmaktadır.
5. Makına 12 metre mesafeden ayıklanacak fındığı bünyesine emiş yapabilecek sisteme sahiptir.
6. Fındık emici sistem için gerekli olan 6" (150 mm) çapında 12 metre boyunda hortum sistemi makına üzerinde bulunmaktadır.
7. Makına ayıklanmış fındığı 12 metre mesafeye nakledebilecek sisteme sahip imal edilmektedir.
8. Fındık basıcı sistem için gerekli olan 4" (100 mm) çapında 12 metre boyunda hortum sistemi makına üzerinde bulunmaktadır.
9. Makına emniyet yönetmeliğine uygun olarak bütün kayış-kasnak ve hareketli parçalar koruma altına alınmıştır.
10. Engelbeli arazi şartlarında makınanın teraziye alınabilmesi için makına arkasında 90 cm' lik 2 adet hidrolik ayak kullanılmaktadır.
11. Engelbeli arazi şartlarında makınanın teraziye alınabilmesi için makına önünde 60 cm' lik 1 adet hidrolik ayak kullanılmaktadır.
12. Makınanın dengeli olarak teraziye alınabilmesi için ikili terazi sistemi kullanılmaktadır.
13. Değirmen baskısı yaylı sistem olup, değirmen üzerinden rahat bir şekilde ayarlanabilir özelliktedir.
14. Ana aks üzerinde volan kasnak sistemi olup, makınanın tam devrine ulaşmasının ardından traktöre binen güç ihtiyacını düşürerek yakıt tasarrufu sağlamaktadır.
15. Makına önünde kontrol panosu olup, makınanın devir, hidrolik basınç değerleri, fan kuturları yağ sıcaklık değerleri ve makınanın aydınlatma sisteminin kontrolü sağlanabilmektedir.
16. Makına üzerinde dönerli lamba, arkasında ise trafiğe uyumlu ikaz sinyalizasyon lamba sistemi mevcuttur.
17. Makinada gece çalışmalarında ürün kontrolünün yapılabilmesi için önemli
18. Emici sistem ve Basıcı sistem için geliştirilmiş hortum sarma sistemi sayesinde makına üzerindeki emiş ve basınç hortumları hidrolik sistemle makına bünyesine dolama işlemi yapılabilmektedir.
19. Makına üzerinde tamir bakım malzemelerinin koyulabileceği takım sandığı mevcuttur.
20. Makına üzerinde belirli bölgeler alüminyum çeta ile dekoratif olarak kaplanmaktadır.
21. Makına elek numaralarını değiştirmek şartıyla her çeşit fındığı temizleme ve eleme özelliğine sahiptir.

ENG

Machine Technical Overview

1. Body Structure of the machine is manufactured with 120 N.P.U Steel
2. In moving parts of the machine 10.0 / 75 - 15.3 12 PR tires are used.
3. Hydraulic brake system is used in the machine.
4. For the power transfer from tractor there is a shaft connection on the machine
5. There is a suction system which can suck the hazelnuts from 12 meters before cleaning.
6. 6" (150mm) diameter and 12 meters long hose is placed on the machine which is need for the hazelnut suction system.
7. The machine is manufactured for an upgrade system for transferring the cleaned hazelnut up to 12 meters , this feature can be added to the machine.
8. 6" (150mm) diameter and 12 meters long hose which is needed for transferring the cleaned hazelnut is placed on the machine.
9. With respect to the safety regulations , all belts-cyclinders and moving units are covered.
10. For rough terrain conditions , in order to balance the machine there are two 90cm hydraulic legs placed
11. For rough terrain conditions , in order to balance the machine 60 cm leg could be placed in front of the machine.
12. In order to have perfect balance , 2 scale balance system is used in the machine.
13. Milling pressure built up with spring system , and this system can be adjusted easily on the mill.
14. On the main axis there is a flywheel pulley system , therefore after the motor has reached the max. rpm the consumption of the gas is decreased.
15. In front of the machine there is a control panel where rpm, hydraulic pressure values, lamp boxes , oil temperature and lightning system can be checked.
16. On the machine there is a turnable lamp , at the back there is a warning signal lamp due to traffic regulations.
17. Lamp is useful for night time working to check the product.
18. By means of the hose winding system developed for the suction system and the pressure system; suction and pressure hoses on the machine; It is able to twist around the machine with the hydraulic system.
19. There is a tool box placed on the machine , for the tools and maintenance parts.
20. Some places of the machine covered by aluminium plate in order to have a decorative look.
21. With changing the size of the sieves , all size of hazelnuts can be processed in the machine.