



- Manual Packaging Bunker
- Склад ручной упаковки
- Manuel Torbalama Ambarı
- Machine D'emballage Manuelle
- Tolva Envasado Manual
- Bunker de Empacotamento Manual

TR

KULLANIM AMACI

Gıda işleme tesislerinde işlenen ürünün manuel olarak torbalanması için kullanılan ambardır.

KULLANIM ALANI

Genel olarak gıda ürünlerinin depolanması veya dinlendirilmesinden sonra manuel olarak torbalanabilmesi için kurulacak alana göre standart veya özel tasarımı olarak üretilmektedir.

ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI

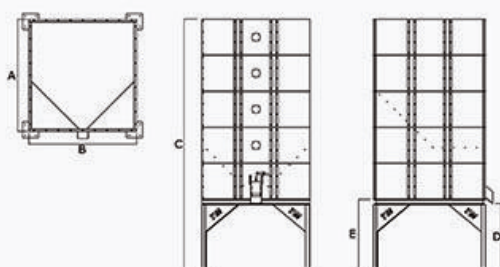
- Mekanik veya pnömatrik boşaltma ağızları
- Seviye kontrol gözetim pencereleri
- Kaymaz cıvatalı montaj
- Kontrol ve bakım kapısı
- Basınç dengeleyici profiller (opsiyonel)
- Aerodinamik ve güçlü konstrüksiyon
- Montaj kolaylığı Bakım kolaylığı

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- ✓ Ambarlarda standart olarak 2-2,5 mm sac kullanılmakta olup, ihtiyaca göre siyah, galvaniz, 430 veya 304 krom malzemenin laser kesilerek imal edilmektedir.

- ✓ Ambar panel saclarına içindeki basınçın dengelenmesi için profil takviyeleri koyulmaktadır. (opsiyonel)
- ✓ Ambar panellerine ambarın ebatlarına uygun takviye özel pres büküm destek sacları cıvatalanmaktadır.
- ✓ Bütün parçalar demonte olarak sevk ediliş, montaj sahasında cıvata ile monte edilmektedir.
- ✓ Ambarların içine ürün seviyesinin gözlenebilmesi için gözetim pencereleri koyulmaktadır.
- ✓ Depolanmış ürünün ağırlığının ölçülmesi için loadcell tartı sistemi kullanılabilir. (Opsiyonel)
- ✓ Ambar içindeki ürün seviyesinin otomatik olarak takip edilebilmesi için seviye sensörleri kullanılabilir. (Opsiyonel)
- ✓ Ambar ayakları kare profil malzemeden gerekli boşaltma yüksekliği sağlanacak şekilde imal edilmektedir.
- ✓ Ambar içinde temizlik, bakım ve servis işlemlerinde operatöre geçit verecek şekilde kapak bulunmaktadır.
- ✓ Ambar üzeri dış etkenlerden korumak ve ürün içine yabancı maddelerin girmemesi için üzeri kapatılmaktadır.
- ✓ Boşaltma ağız standart olarak manuel kontrolü olmakla beraber isteğe göre pnömatrik pedallı olarak imal edilebilmektedir.
- ✓ Ürün depolama esnasında ürünleri meydana gelecek hasar oranı azaltmak amaçlı yavaşlatıcılar kullanılabilir. (Opsiyonel)
- ✓ Gerekli duyulduğunda yüksekliklerin yeterli gelmesi halinde ambarlara ek paneller montelenerek kolay ve hızlı bir şekilde kapasite artırımı yapılabilmektedir.

MAKİNANIN TEKNİK RESMİ MACHINE TECHNICAL DRAWING



Ürün Kodu Product Code	Malzeme Özellikleri Material Specification	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Kapasite / Capacity m³ / Ton
MPA (X) 4T	Krom / Galvaniz / Sac Chrome / Galvanized / Sheet Metal	2000	2000	4100	1200	1300	5m³ / 4 Ton
MPA (X) 7T	Krom / Galvaniz / Sac Chrome / Galvanized / Sheet Metal	2000	2000	4900	1200	1300	9m³ / 7 Ton
MPA (X) 10T	Krom / Galvaniz / Sac Chrome / Galvanized / Sheet Metal	2000	2000	5900	1200	1300	13m³ / 10 Ton

EN

INTENDED USE

These bunkers are used in food processing plants to manually package products.

APPLICATION FIELDS

Storage which are generally used to store or rest food products can be made standard or custom depending on the area to be installed in for manual packaging.

FEATURES & ADVANTAGES

- Mechanical or pneumatic discharge ports
- Level control observation windows
- Seamless bolt assembly
- Inspection and maintenance cover
- Pressure compensating profile (optional)
- Aerodynamic and strong construction
- Ease of installation Ease of maintenance

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ Storage are standardly made of 2-2,5mm sheet. Black galvanize, 430 or 304 chrome materials can be laser cut and used to manufacture according to requirement.
- ✓ Profile strengthening is used to stabilize the pressure inside the steel bunker (Optional).
- ✓ Special press bended support steel is bolted to the panels of the bunker according to its dimensions.

- ✓ All the parts are shipped disassembled and are to be mounted using bolts on the field.
- ✓ Product output can be made on the middle center of the edge according to need.
- ✓ An observation window is put to observe the product levels inside the storage.
- ✓ Loadcell weighing system can be optionally be used to weigh the stored product (optional).
- ✓ Level sensors can be used to automatically follow the product level in the bunker (optional).
- ✓ Storage feet are made of square profile materials to provide the discharge height needed.
- ✓ There is a hatch that allows an operator to pass through for cleaning, maintenance and service.
- ✓ To protect the product from external factors and prevent foreign material from entering the bunker is covered.
- ✓ The product outlet chutes that are used when unloading bunker have a manual sliding standard. Optionally, a ball slider and auto use pneumatic sliders are available for manual use.
- ✓ To reduce damage to products during storage, retarders can be used (optional).
- ✓ Additional panels can easily and quickly be mounted to increase capacity if net height is compatible.