

CICLON DE POLVO



	Dust Collection Cyclone
	Циклон для сбора пыли
	دابلنجال عروج واصلنجا
	Cyclone De Dépoussiérage
	Toz Toplama Siklonu
	Ciclone Coletor de Poera

ESP

USO PREVISTO

El polvo, que inevitablemente se produce durante algunos procesos de producción en las instalaciones industriales y de procesamiento de alimentos y tiende a extenderse al entorno de trabajo, provoca una situación indeseable en el área de producción en términos de amenaza para la salud humana y efectos nocivos para el medio ambiente. La solución más adecuada que se puede aplicar en lugares tan polvorientos es recoger el polvo directamente de la fuente sin extenderlo al entorno de trabajo con un sistema de aspiración local que se instalará en el área de producción y filtrarlo con el equipo de filtrado adecuado utilizado en el sistema y arrojarlo a la atmósfera externa. Es un sistema ideal para proporcionar el aire limpio necesario mediante el uso de filtros adecuados en las unidades de recolección de polvo.

AREA DE USO

Este sistema es adecuado para la aspiración de polvo y partículas finas formadas en el interior de las máquinas.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

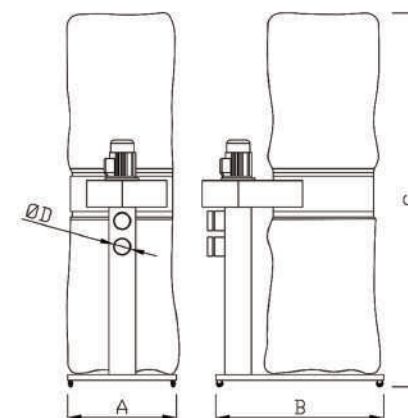
- Alto rendimiento
- Diseño compacto
- Pequeño espacio de instalación
- Operación estable
- Amplia gama de aplicaciones
- Bajos costos de mantenimiento
- Fácil operación y ajuste

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Función de barrido de suelo
- ✓ Tiene entrada de manguera de aspiración de polvo de Ø100 mm o Ø125 mm.
- ✓ El ciclón de polvo filtrado recoge el polvo y las partículas producidas por las máquinas que hacen una producción continua de polvo y purifica el medio ambiente del polvo.
- ✓ Hay 1 ventilador en el sistema.
- ✓ Hay 1 bolsa de Ø600x1000 mm en el proceso de filtrado de la máquina.
- ✓ El filtro es de poliéster con agujas y su permeabilidad es de 5 micras.
- ✓ El ventilador es accionado por un motor eléctrico de 1,5 KW.
- ✓ La velocidad de aspiración de polvo es de 24 m/seg.
- ✓ El caudal de aire obtenido por el funcionamiento del ventilador llena de polvo y partículas el saco conectado al sistema, gracias a los absorbentes situados en el suelo o en la chimenea.
- ✓ Hay 2 entradas de manguera de succión en la máquina.

EL DIBUJO TÉCNICO DE LA MAQUINA

MACHINE TECHNICAL DRAWING



Codigo De Producto Product Code	Características Técnicas Technical Specifications		Dimensiones De La Maquina Machine Dimensions				Dimensiones De La Caja Box Size cm L x A x A	Peso Weight Kg	Peso Bruto Gross Weight Kg
	Capacidad Capacity	Motor	A mm	B mm	C mm	D mm			
DCF-2	24 m³/sc	1,5 Kw	600	900	2600	100-120	100x120x185	90	120

EN

INTENDED USE

Dust, which inevitably occurs during some production processes in food processing and industrial facilities and tends to spread to the working environment, causes an undesirable situation in the production area in terms of both threatening human health and harmful effects on the environment. The most suitable solution that can be applied in such dusty places is to collect the dust directly from the source without spreading to the working environment with a local aspiration system to be installed in the production area and to filter it with the appropriate filter equipment used in the system and throw it into the external atmosphere. It is an ideal system for providing the necessary clean air by using appropriate filters in dust collection units.

APPLICATION FIELDS

This system is suitable for suction of dust and fine particles formed inside the machines.

FEATURES & ADVANTAGES

- High performance
- Compact design
- Small installation space
- Stable work
- Wide range of applications
- Low maintenance costs
- Easy to use and adjust

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ With floor sweep
- ✓ It has Ø100 mm or Ø125 mm dust suction hose inlet.
- ✓ The filtered dust cyclone collects the dust and particles produced by the machines that make continuous dusty production and purifies the environment from dust.
- ✓ There is 1 fan in the system.
- ✓ There is 1 Ø600x1000 mm bag in the filtering process of the machine.
- ✓ The filter is polyester with needles and its permeability is 5 microns.
- ✓ The fan is driven by a 1.5 KW electric motor.
- ✓ Dust suction speed is 24 m/sec.
- ✓ The air flow obtained by the operation of the fan fills the dust and particles into the sack connected to the system, thanks to the absorbers located on the floor or in the chimney.
- ✓ There are 2 suction hose inlets in the machine.