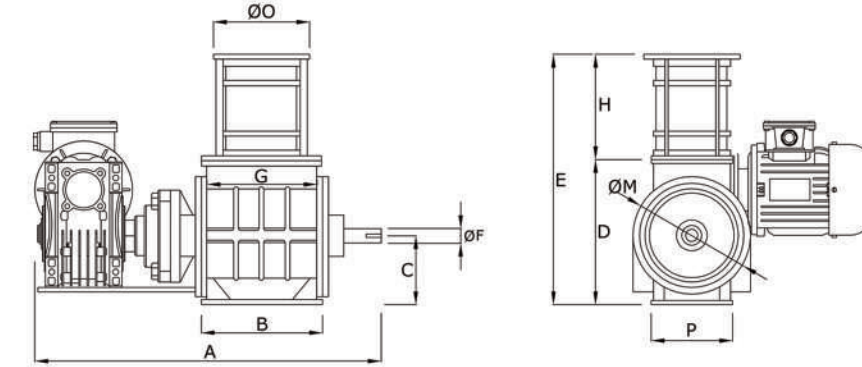




- Air Lock
- Шлюзовый затвор
- قفل الهواء
- Verrouillage A Air
- Aire Candado
- Bloqueador de Ar

MAKİNANIN TEKNİK RESMİ MACHINE TECHNICAL DRAWING



Ürün Kodu Product Code	Teknik Özellikler / Technical Specifications										
	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	ØM mm	ØO mm	P mm
YRV - 190	660	235	155	300	515	30	235	215	190	180	235
YRV - 220	710	245	160	320	535	30	250	215	220	225	245
YRV - 240	710	250	160	321	536	30	250	215	240	225	250
YRV - 270	710	250	173	343	558	30	250	215	270	225	250
YRV - 300	710	250	173	343	558	30	250	215	300	225	250

TR

KULLANIM AMACI

Hava kilidi, pnömatik iletim sistemlerinin önemli bir bileşeni. Hava kilitleri çeşitli granül, dane veya toz halindeki malzemenin silo, bunker, siklon, filtre, mikser gibi yerlerden akışını kontrol eder. Basınç, vakum veya yer çekimi etkisi altındaki malzemenin alındığı ve boşaltıldığı bölgeler arasında hava akışının engellenmesinde hava kilitleri kullanılır. Hava kilidi ürünün düzenli ve kararlı akışını sağlar.

KULLANIM ALANI

Silo boşaltma, siklon boşaltma, toz toplama, dozajlama, pnömatik taşıma, konveyör bant besleme / boşaltma, helezon besleme / boşaltma, makina, sistem besleme / boşaltma, ham madde dolun, karışım hazırlama, big-bag boşaltma gibi uygulamalar hava kilitlerinin kullanıldığı uygulamalardır.

ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI

- Minimum bakım
- Yüksek verim
- Sessiz ve sorunsuz çalışma,
- Çiftli model sayesinde yer kazanma,
- Geniş bir uygulama yelpazesi
- Kompakt tasarım
- Özdeş yapı yüksekliği

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- ✓ Tahrik imkanları çeşitlidir; direkt akuple, flanşlı redüktörlü motor, kaplin bağlantılı redüktörlü motor
- ✓ Jet filtrelerde, siklonlarda ve siklonetlerde maksimum ayırma sağlarlar.
- ✓ Üretim özelliği neticesinde yüksek sıcaklıktaki malzemeler için de kullanılabilir.
- ✓ Hava kilidi döner aksamında rulman ile bağlantılıdır.

EN

INTENDED USE

The air locks are key component of the pneumatic conveyance system. The air locks control the flow several pellets, grain and powdered materials in the silos, hoppers, cyclones and filters. They are used to prevent the air flow to the areas where the materials under the effect of pressure, vacuum or gravity are stored or taken from. The airlock provides the regular and stable flow of the product.

APPLICATION FIELDS

The airlocks are used in applications like silo unloading, cyclone discharge, dust collector, dosing, pneumatic transport, conveyor belt feeding / unloading auger feed / discharge, machine, system feed / discharge, raw filling, mixture preparation, big-bag unloading among others.

FEATURES & ADVANTAGES

- Minimum maintenance
- High efficiency
- Quiet and smooth operation,
- Gaining ground thanks to dual model
- Wide range of applications
- Compact design
- Identical structure height

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ Drive opportunities are varied; direct coupling, flanged geared engine, coupling linked geared engine
- ✓ Provides maximum separation in jet filters and cyclones.
- ✓ It can be used with high temperature as a result of its special production
- ✓ The air lock is connected to the assembly with a rotary bearing.