

FPM
1800 -AUFL



Yüksek Performansa Sahip Olabilmek İçin İyi Bir Seçim,
A Good Choice to Have High Performance,



TR

Makinanın Teknik Özellikleri

1. Makinanın Şase Aksamı 120 N.P.U. Demirinden İmal edilmektedir.
2. Makina 12 metre mesafeden ayıklanacak fındığı bünyesine emiş yapabilecek sisteme sahiptir.
3. Fındık emici sistem için gerekli olan 6" (150 mm) çapında 12 metre boyunda hortum sistemi makina üzerinde bulunmaktadır.
4. Makina ayıklanmış fındığı 12 metre mesafeye nakledebilecek sisteme sahip imal edilmektedir.
5. Fındık basıcı sistem için gerekli olan 4" (100 mm) çapında 12 metre boyunda hortum sistemi makina üzerinde bulunmaktadır.
6. Makina emniyet yönetmeliğine uygun olarak bütün kayış-kasnak ve hareketli parçalar koruma altına alınmıştır.
7. Engelbeli arazi şartlarında makinanın teraziye alınabilmesi için makinada 90 cm' lik 4 adet hidrolik ayak kullanılmaktadır.
8. Makinanın dengeli olarak teraziye alınabilmesi için ikili terazi sistemi kullanılmaktadır.
9. Değirmen baskısı yaylı sistem olup, değirmen üzerinden rahat bir şekilde ayarlanabilir özelliktedir.
10. Ana aks üzerinde volan kasnak sistemi olup, makinanın tam devrine ulaşmasının ardından traktöre binen güç ihtiyacını düşürerek yakıt tasarrufu sağlamaktadır.
11. Makina önünde kontrol panosu olup, makinanın devir, hidrolik basınç değerleri, fan kutuları yağ sıcaklık değerleri ve makinanın aydınlatma sisteminin kontrolü sağlanabilmektedir.
12. Makina üzerinde dönerli lamba, arkasında ise trafiğe uyumlu ikaz sinyalizasyon lamba sistemi mevcuttur.
13. Makinada gece çalışmalarında ürün kontrolünün yapılabilmesi için önemli
14. Hortum sarma sistemi sayesinde emiş sisteminde kullanılan 6" (150 mm) hortumun makina bünyesine dolama işlemi rahat bir şekilde yapılabilmektedir.
15. Makina üzerinde tamir bakım malzemelerinin koyulabileceği takım sandığı mevcuttur.
16. Makina üzerinde belirli bölgeler alüminyum çeta ile dekoratif olarak kaplanmaktadır.
17. Makina elek numaralarını değiştirmek şartıyla her çeşit fındığı temizleme ve eleme özelliğine sahiptir.

ENG

Machine Technical Overview

1. Body Structure of the machine is manufactured with 120 N.P.U Steel
2. There is a suction system which can suck the hazelnuts from 12 meters before cleaning.
3. 6" (150mm) diameter and 12 meters long hose is placed on the machine which is needed for the hazelnut suction system.
4. The machine is manufactured for an upgrade system for transferring the cleaned hazelnut up to 12 meters, this feature can be added to the machine.
5. 6" (150mm) diameter and 12 meters long hose which is needed for transferring the cleaned hazelnut is placed on the machine.
6. With respect to the safety regulations, all belts-cyclinders and moving units are covered.
7. For rough terrain conditions, in order to balance the machine there are four 90 cm hydraulic legs placed
8. In order to have perfect balance, 2 scale balance system is used in the machine.
9. Milling pressure built up with spring system, and this system can be adjusted easily on the mill.
10. On the main axis there is a flywheel pulley system, therefore after the motor has reached the max. rpm the consumption of the gas is decreased.
11. In front of the machine there is a control panel where rpm, hydraulic pressure values, lamp boxes, oil temperature and lightning system can be checked.
12. On the machine there is a turnable lamp, at the back there is a warning signal lamp due to traffic regulations.
13. Lamp is useful for night time working to check the product.
14. With hose wrapping system, the 6" (150 mm) hose that is also used for suction system can be wrapped easily.
15. There is a tool box placed on the machine, for the tools and maintenance parts.
16. Some places of the machine covered by aluminium plate in order to have a decorative look.
17. With changing the size of the sieves, all size of hazelnuts can be processed in the machine.