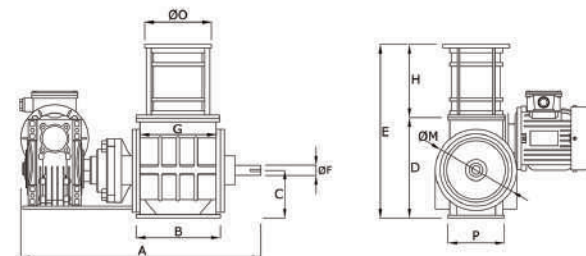




- Hava Kilidi
- Air Lock
- قفل الهواء
- Verrouillage A Air
- Aire Candado
- Bloqueador de Ar

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕРТЁЖ ОБОРУДОВАНИЯ MACHINE TECHNICAL DRAWING



Код Оборудования Product Code	Технические Особенности / Technical Specifications										
	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	ØM мм	ØO мм	P мм
YRV - 190	660	235	155	300	515	30	235	215	190	180	235
YRV - 220	710	245	160	320	535	30	250	215	220	225	245
YRV - 240	710	250	160	321	536	30	250	215	240	225	250
YRV - 270	710	250	173	343	558	30	250	215	270	225	250
YRV - 300	710	250	173	343	558	30	250	215	300	225	250

RU

НАЗНАЧЕНИЕ

Шлюзовый затвор является ключевым компонентом системы пневмотранспорта. Шлюзовый затвор контролирует поток пеллет, зерна и порошкообразных материалов в бункерах, циклонах и фильтрах. Они используются для предотвращения притока воздуха в местах, где хранятся или извлекаются материалы, находящиеся под действием давления, вакуума или силы тяжести. Шлюзовый затвор обеспечивает равномерный и стабильный поток продукта.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Шлюзовый затвор используется в таких процессах, как разгрузка силоса, циклонная разгрузка, пылеуловитель, дозирование, пневматический транспорт, подача / разгрузка конвейерной ленты, шнековая подача / разгрузка, системная подача / разгрузка, наполнение сырьем, приготовление смеси, разгрузка мешков и другие.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Минимум обслуживания.
- Высокая эффективность.
- Тихая и плавная работа.
- Расширение возможностей благодаря двойной модели.
- Широкий спектр применения.
- Компактный дизайн.
- Одинаковая высота конструкции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ Возможности привода разнообразны; прямая муфта, двигатель с фланцевым редуктором, двигатель с редуктором с муфтой.
- ✓ Обеспечивает максимальную сепарацию в струйных фильтрах и циклонах.
- ✓ Благодаря специальному производству может использоваться при высоких температурах.
- ✓ Шлюзовый затвор соединен с узлом поворотным подшипником.

EN

INTENDED USE

The air locks are key component of the pneumatic conveyance system. The air locks control the flow several pellets, grain and powdered materials in the silos, hoppers, cyclones and filters. They are used to prevent the air flow to the areas where the materials under the effect of pressure, vacuum or gravity are stored or taken from. The airlock provides the regular and stable flow of the product.

APPLICATION FIELDS

The airlocks are used in applications like silo unloading, cyclone discharge, dust collector, dosing, pneumatic transport, conveyor belt feeding / unloading auger feed / discharge, machine, system feed / discharge, raw filling, mixture preparation, big-bag unloading among others.

FEATURES & ADVANTAGES

- Minimum maintenance
- High efficiency
- Quiet and smooth operation,
- Gaining ground thanks to dual model
- Wide range of applications
- Compact design
- Identical structure height

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ Drive opportunities are varied; direct coupling, flanged geared engine, coupling linked geared engine
- ✓ Provides maximum separation in jet filters and cyclones.
- ✓ It can be used with high temperature as a result of its special production
- ✓ The air lock is connected to the assembly with a rotary bearing.