



- Manual Packaging Bunker
- Склад ручной упаковки
- آلة التعبئة والتغليف اليدوي
- Machine D'emballage Manuelle
- Manuel Torbalama Ambarı
- Bunker de Empacotamento Manual

ESP

USO PREVISTO

Estas son las Tolvas utilizados para el ensacado manual del producto procesado en las instalaciones de procesamiento de alimentos.

AREA DE USO

Por lo general, se fabrica de forma estándar o se diseña especialmente según la zona a instalar para que los productos alimenticios puedan ensacarse manualmente después de su almacenamiento o reposo.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

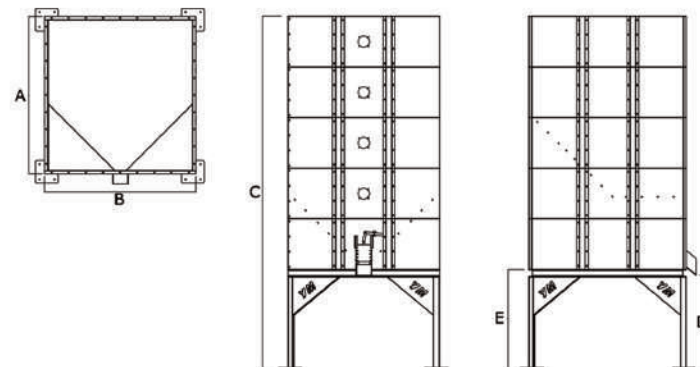
- Aberturas de descarga mecánicas o neumáticas
- Ventanas de observación de control de nivel
- Montaje atornillado sin soldadura
- Cubierta de inspección y mantenimiento
- Perfiles compensadores de presión (opcional)
- Construcción aerodinámica y resistente
- Facilidad de montaje Facilidad de mantenimiento

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ En las tolvas se utiliza como estándar chapa de 2-2,5 mm, y se fabrica mediante corte láser a partir de material negro, galvanizado, cromado 430 o 304 según las necesidades.
- ✓ Se colocan refuerzos de perfiles en las chapas de los paneles de las tolvas para equilibrar la presión en el interior. (opcional)
- ✓ A las paneles del Tolvas se atornillan placas especiales de apoyo para doblar en prensa de refuerzo adecuadas a las dimensiones del Tolva.

- ✓ Todas las piezas se envían desmontadas y montadas con pernos en el lugar de montaje.
- ✓ Se colocan ventanas de observación en el interior de las Tolvas para poder observar el nivel del producto.
- ✓ El sistema de pesaje Loadcell se puede utilizar para medir el peso del producto almacenado. (Opcional)
- ✓ Los sensores de nivel se pueden usar para monitorear automáticamente el nivel del producto en la Tolva. (Opcional)
- ✓ Los pies de la escotilla están fabricados con material de perfil cuadrado para proporcionar la altura de descarga requerida.
- ✓ Hay una tapa en la escotilla para permitir el paso del operador durante las operaciones de limpieza, mantenimiento y servicio.
- ✓ La Tolva está cubierta para protegerlo de factores externos y evitar que entren sustancias extrañas en el producto.
- ✓ Si bien la boca de descarga es de control manual de serie, bajo pedido se puede fabricar con pedal neumático.
- ✓ Durante el almacenamiento del producto, se pueden usar retardadores para reducir la tasa de daño a los productos. (Opcional)
- ✓ Si es necesario, si la altura es suficiente, se pueden montar paneles adicionales en las Tolvas y se puede aumentar la capacidad de manera fácil y rápida.

EL DIBUJO TÉCNICO DE LA MAQUINA MACHINE TECHNICAL DRAWING



Codigo De Producto Product Code	Características Tecnicas Material Specification	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Capacidad/ Capacity m³ / Ton
MPA (X) 5T	Cromo/ Galvanizado/ Chapa Chrome/ Galvanized/ Sheet Metal	2000	2000	4100	1200	1300	7m³ / 5 Ton
MPA (X) 7T	Cromo/ Galvanizado/ Chapa Chrome/ Galvanized/ Sheet Metal	2000	2000	4900	1200	1300	12m³ / 7 Ton
MPA (X) 10T	Cromo/ Galvanizado/ Chapa Chrome/ Galvanized/ Sheet Metal	2000	2000	5900	1200	1300	14m³ / 10 Ton

EN

INTENDED USE

These bunkers are used in food processing plants to manually package products.

APPLICATION FIELDS

Storage which are generally used to store or rest food products can be made standard or custom depending on the area to be installed in for manual packaging.

FEATURES & ADVANTAGES

- Mechanical or pneumatic discharge ports
- Level control observation windows
- Seamless bolt assembly
- Inspection and maintenance cover
- Pressure compensating profile (optional)
- Aerodynamic and strong construction
- Ease of installation Ease of maintenance

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ Storage are standardly made of 2-2,5mm sheet. Black galvanize, 430 or 304 chrome materials can be laser cut and used to manufacture according to requirement.
- ✓ Profile strengthening is used to stabilize the pressure inside the steel bunker (Optional).
- ✓ Special press bended support steel is bolted to the panels of the bunker according to its dimensions.

- ✓ All the parts are shipped disassembled and are to be mounted using bolts on the field.
- ✓ Product output can be made on the middle center of the edge according to need.
- ✓ An observation window is put to observe the product levels inside the storage.
- ✓ Loadcell weighing system can be optionally be used to weigh the stored product (optional).
- ✓ Level sensors can be used to automatically follow the product level in the bunker (optional).
- ✓ Storage feet are made of square profile materials to provide the discharge height needed.
- ✓ There is a hatch that allows an operator to pass through for cleaning, maintenance and service.
- ✓ To protect the product from external factors and prevent foreign material from entering the bunker is covered.
- ✓ The product outlet chutes that are used when unloading bunker have a manual sliding standard. Optionally, a ball slider and auto use pneumatic sliders are available for manual use.
- ✓ To reduce damage to products during storage, retarders can be used (optional)
- ✓ Additional panels can easily and quickly be mounted to increase capacity if net height is compatible.